

**HINO****GRUPO TOYOTA**

PLAN DE MANTENIMIENTO SERIE 500 EURO V GD8JL (1426)

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO X 1000 Km.

3	20 140 220 260 340 380	40 80 160 280 320	60 180	100	120 240 360	200 400	300
---	------------------------------	----------------------	--------	-----	----------------	---------	-----

MOTOR

Correas de ventilador	I		I	I		I	I	
Holgura de válvulas				R		R		R

CHASIS

Engrase del chasis	R	R	R	R	R	R	R	R
Regular frenos y revisar desgaste de balata por mirilla		R	R	R	R	R	R	R
Líquido de embrague			I	I	I	C	I	I
Líquido de freno			I	I	I	C	I	I
Líquido refrigerante (Leer Nota)	I	I	I	I	I	I	I	I
Líquido de dirección hidráulica	I	I	I	C	I	C	I	C
Limpiar colador depósito líquido hidráulico	I		I	I		I	I	I
Masa de ruedas (limpieza int. de tambores, cambio de gomas, retenes, engrase de rodamientos)						C		
Desgaste disco de embrague y regulación		R	R	R	R	R	R	R

LUBRICACIÓN

Aceite caja de cambios	C	I	I	C	I	C		C
Aceite de motor y filtro	C	C	C	C	C	C	C	C
Aceite de diferencial	C		I	C	I	C	I	C
Filtro de aire (según condición de trabajo primario cada 60.000)	I	I	I	C	I	C	I	C
Filtro de aire (según condición de trabajo secundario 100.000)	I	I	I	I	C	I	C	C
Filtros de combustible		C	C	C	C	C	C	C

SISTEMA ELÉCTRICO

Funcionamiento de luces, bocina y instrumentos	I	I	I	I	I	I	I	I
Nivel líquido baterías		I	I	I	I	I	I	I

C: Cambiar | R: Realizar o Regular | A: Ajustar | I: Inspeccionar, Corregir, limpiar o Cambiar

Esta pauta está diseñada para utilizar los siguientes aceites:

Aceite de motor	Mobil Delvac 1300 Super 15W-40
Aceite caja	Mobilube 1 SHC 75W90
Aceite diferencial	Mobilube HD Plus 85W-140
Aceite hidráulico	Mobil ATF D/M
Cambio filtro de AdBlue cada 3 años o 500.000 kilómetros	
Tipo de neumático	255/70R 22.5
Presión (PSI")	116

El plan de mantenimiento se encuentra diseñado para unidades que trabajen en condiciones normales, (Transportes de largas distancias, tránsito principalmente en autopistas, y operación sobre caminos pavimentados y planos). Aquellos vehículos que operan bajo condiciones severas (Caminos no pavimentados, caminos polvorientos, operación en vías de montaña, operaciones y distribución de pequeño alcance, operaciones de trabajo en la ciudad), **las siguientes actividades deberán realizarse cada 10.000 Km.:**

- A: Cambio de aceite de motor con filtro
- B: Limpieza y/o cambio de filtro de aire
- C: Mantenimiento y limpieza de frenos
- D: Cambio de filtro de petróleo estanque (Chasis)

Esta pauta de mantenimiento preventivo solo considera como cambios los ítemes marcados con la letra "C" y se encuentran valorizados en la pauta de costos, todo trabajo adicional como rectificadores, reparaciones de luces, cambios de elementos no considerados en el periodo de mantenimiento, tendrán un costo adicional.

Si tiene dudas para determinar la condición de trabajo que desempeña su camión, agradeceremos consultar a nuestro departamento de Asistencia Técnica Fono: 27141700